

ENVASADORA AL VACÍO AUTOMÁTICA EVC-26

Envasadora al vacío con carga y descarga automáticas

CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICA

CÁMARA 1020 × 1145 MM

BOMBA 1–2 × 250 M³/H

PARA LÍNEAS AUTOMÁTICAS



DESCRIPCIÓN

La EVC-26 es una envasadora al vacío de campana con cinta de carga y descarga automática, diseñada para integrarse en líneas totalmente automáticas y sincronizarse con los túneles de retractilado. Mientras dura el ciclo, se colocan las bolsas al otro lado de la campana.

Programas de envasado: vacío, sellado y vacío + gas (MAP). Programador digital por sensor, 30 programas, control inteligente y verificación de vacío.

Ideal para mataderos, fábricas de embutidos y de pescados, con grandes producciones de productos medianos y grandes.

CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Barras de soldadura: 2 barras de 1000 mm.
- Tipos de soldadura: Simple, simple + corte del sobrante y doble (regulables individualmente).
- Bomba de vacío: Busch 1 × 250 o 2 × 250 m³/h.
- Alimentación: 380 V · 50/60 Hz · trifásica.

DATOS PRINCIPALES

Cámara	1020 × 1145 × 305	Bomba	1–2 × 250 m³/h	Ciclos/min	2–3
Potencia	15 kW	Aire	6 bar	Peso	950 kg

MODELOS Y DIMENSIONES

REF.	CONFIGURACIÓN	DIMENSIONES (MM)	APTO PARA
EVC-26	Cinta carga/descarga · cámara 1020 mm	2950 × 1275 × 1500	Grandes producciones de productos medianos y grandes

Datos del fabricante (Tecnotrip). Referencia: EVC-26.

APLICACIONES

Mataderos, fábricas de embutidos y de pescados, con grandes producciones de productos medianos y grandes.

Documento informativo. Características, dimensiones y acabados pueden modificarse sin previo aviso por mejoras del producto. La imagen es orientativa. Para confirmación de medidas, materiales y plazos de entrega, solicite oferta.

José Bernad, S.L.

Parque Empresarial Campollano, Avda. Adeca 17 — 02007 Albacete (España)

www.josebernad.com

T: +34 967 219 649